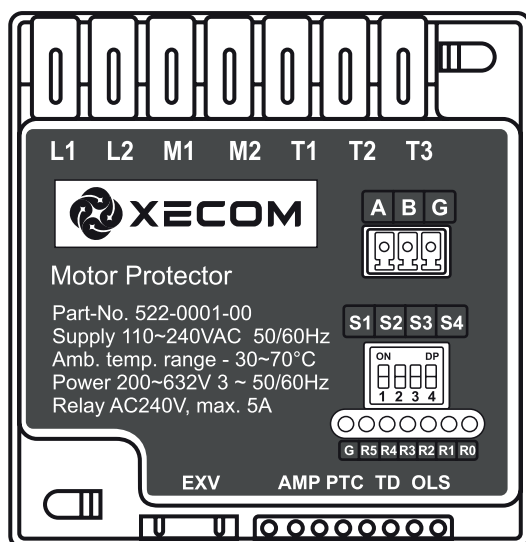




Motor Protector

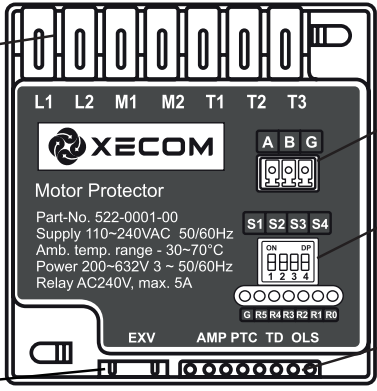




Conexiones eléctricas

1. L1, L2: Terminales de alimentación eléctrica del controlador 110-240VAC 50/60Hz
2. M1, M2: Terminales de control para el contactor del compresor
3. T1, T2, T3: Terminales de detección de fases

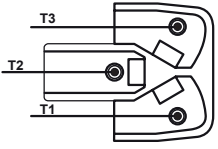
Puerto EXV (DC 12V)
Control de temperatura de descarga



RS485-Modbus
• Registros R/W
• Historial de datos de operación

Interruptor DIP
• Protección por nivel de aceite
• Dirección Modbus para control de grupo (máximo 8)

Conexiones de control
• AMP: Protección por Intensidad de Corriente
• PTC: Protección Térmica del motor
• TD: Protección por temperatura de descarga
• OLS: Protección por nivel de aceite (opcional)



FUNCIONES PRINCIPALES

Protección del Motor	Protección por temperatura Estática del motor
	Protección por temperatura Dinámica del motor
	Protección por corriente de operación
	Protección por rotor bloqueado
	Protección por pérdida de fases
	Protección por desbalance de fases
Protección Avanzada	Protección por nivel de aceite
	Protección por temperatura de descarga
	Protección por ciclos cortos
Función Avanzada	Control de temperatura de descarga por inyección de líquido con VEE
Comunicación con el PC	Protocolo Modbus con RS485(9600,n,8,1)
Diagnostico del estado de operación del compresor	Historial de fallas y revisión de información (Máximo 120 registros de fallas)
	Ciclos de arranque-parada del compresor
	Tiempo de operación del compresor



Código LED	DESCRIPCIÓN
1. R5~~~~R0	
○ ○ ○ ○ ○ ○	Fija: Parada del compresor; Parpadeo: Operación normal
○ ○ ○ ○ ○ ●	Falla del sensor de temperatura de descarga (Abierto o cortocircuitado)
○ ○ ○ ○ ● ○	Falla por temperatura de descarga alta
○ ○ ○ ○ ● ●	Falla y bloqueo por temperatura de descarga alta
○ ○ ○ ● ○ ○	Falla por pérdida de fases
○ ○ ○ ● ○ ●	Falla por inversión de fases
○ ○ ○ ● ● ○	Falla y bloqueo por pérdida de fases
○ ○ ○ ● ● ●	Falla y bloqueo por inversión de fases
○ ○ ● ○ ○ ○	Falla del sensor PTC del motor (Abierto o cortocircuitado)
○ ○ ● ○ ○ ●	Falla por temperatura del motor estática
○ ○ ● ○ ● ○	Falla por temperatura del motor dinámica
○ ○ ● ○ ● ●	Falla y bloqueo por temperatura del motor
○ ○ ● ● ○ ○	Falla por falta de aceite
○ ○ ● ● ○ ●	Falla y bloqueo por falta de aceite
○ ○ ● ● ● ○	Falla por sobrecorriente
○ ○ ● ● ● ●	Falla por rotor bloqueado
○ ● ○ ○ ○ ○	Falla y bloqueo por sobrecorriente
○ ● ○ ○ ○ ●	Falla y bloqueo por rotor bloqueado
○ ● ○ ○ ● ○	Alarma por retorno de líquido



Configuración de Interruptor DIP

ON		ON		ON		ON	
	Protección por aceite desactivada		Modo protector		Protección por temperatura de descarga desactivada		Detección de fases desactivada
	Protección por aceite activada		Modo controlador		Protección por temperatura de descarga activada		Detección de fases activada
OFF		OFF		OFF		OFF	
1		2		3		4	