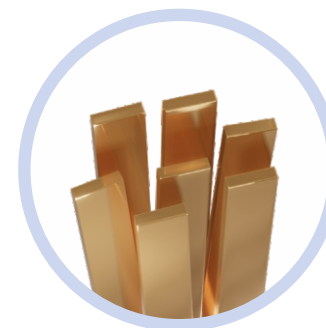
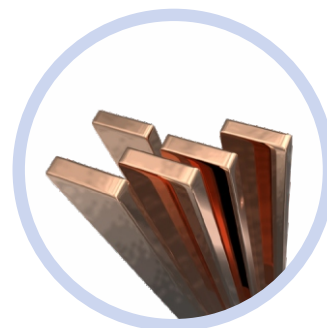
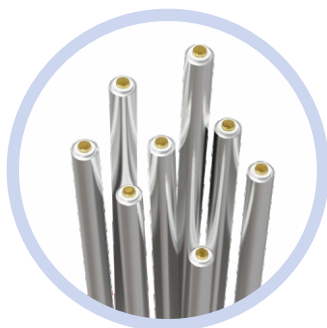
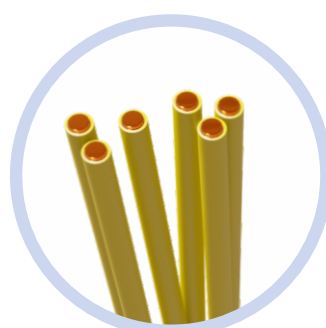
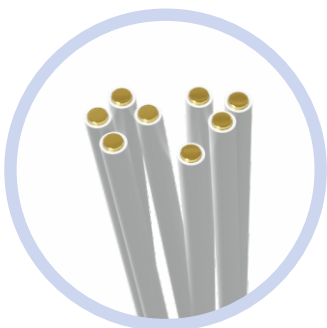




Varillas de Soldadura



www.rgcrefrigeration.com



¡Síguenos en nuestras RRSS@rgcrefrigeracion !

Varillas de Soldadura

Las barras de soldaduras RGC basadas en aleaciones binarias de cobre y fosforo presenta excelentes propiedades de fluidez y son adecuadas para aplicaciones de soldadura por resistencia, soldadura con flama, soldadura de alta frecuencia y determinados tipos de soldadura en horno.



SOLDADURA

Nuestras soldaduras están diseñadas especialmente para soldar cobre, ideal para la industria de HVAC(R).

Aleación	AWS A5.8	Ag %	Cu %	P %	Otros	Sólidos (°C)	Líquidos (°C)	Índice de Fluidez	Aplicación típica	Uniones recomendadas
RGC Blockade	BCuP-9	0	85,6	7	(Sn) 7% (Si) 0,40%	637	674	7	Para cobre o bronce, recubierto en fundente, excelente acabado estético, buen reemplazo para varillas de plata. No usar con hierro o acero	 COBRE + COBRE
RGC 0%	BCuP-2	0	92,8	7,2		710	802	5	Para cobre o bronce, aleación económica para uniones con tolerancias pequeñas (0,051~0,178mm)	 COBRE + BRONCE
RGC 2%	BCuP-6	2	91	7		643	788	4	Para cobre o bronce. Flujo lento, utilizado para uniones con tolerancias mas amplias (0,076~0,127mm)	
RGC 5%	BCuP-3	5	89	6		643	816	3	Para cobre o bronce. Se utiliza para uniones donde no se puede lograr un ajuste perfecto (0,076~0,152mm)	
RGC 15%	BCuP-5	15	80	5		643	804	3	Para cobre o bronce. Útil para uniones amplias, buena ductilidad. (0,051~0,178mm)	
RGC 30%	BAG-20	30	38		(Zn)32%	677	766	6	Para cobre con aleaciones ferrosas y no ferrosas, fluidez adecuada para rellenar agujeros.	 COBRE + COBRE  COBRE + BRONCE  COBRE+ACERO
RGC Bronze			60		(Sn) 1% (Fe) 1% (Mn) 0,5% (Si) 0,15% (Zn) 37,35%	866	888		Presenta una capilaridad mínima durante la soldadura. Se utiliza principalmente para uniones a solape, en T y a tope. se utiliza para la soldadura fuerte de acero y algunos grados de hierro fundido, incluyendo el hierro gris. Puede utilizarse para unir cobre, pero debido a su elevada temperatura de fusión, se debe tener cuidado durante la soldadura para evitar el sobrecalentamiento o derretimiento del cobre.	 COBRE + ACERO  ACERO + ACERO  ACERO + HIERRO
RGC Aluminio					(Al) 88% (Si) 12%	575	585		Nuestra varilla de soldadura te permite crear uniones fuertes y duraderas en todo tipo de piezas de aluminio. Su fórmula avanzada de aluminio y silicio, combinada con un innovador fundente de cesio no corrosivo, facilita el proceso de soldado y deja un acabado limpio y profesional.	 ALUMINIO + ALUMINIO
RGC Al-Cop					(Al) 22% (Zn) 78%	426	492		Una aleación estable de aluminio y zinc con un fundente no corrosivo a base de cesio para unir todos los grados soldables de aluminio y cobre.	 COBRE + ALUMINIO  ALUMINIO + ALUMINIO